

## 技术数据表




## ALCOM LD2 MBS 1000 UV 18013 WT1021-18

基础聚合物	其他聚苯乙烯共聚物
特殊功能	半透明,高光散射,光散射,好的流动性,良好的加工稳定性,抗UV,注塑等级
市场细份	汽车,照明
应用领域	照明,透光部件
典型应用	灯罩,显示元件,操作元件

预干燥条件 65 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-3 h  
不必要的 <0,02 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 200-240 °C  
注塑模具温度 30-60 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	1600	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	37	MPa	ISO 178
拉伸模量	1700	MPa	ISO 527
屈服应力	27	MPa	ISO 527
屈服伸长率	11	%	ISO 527
断裂伸长率	60	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	61	°C	ISO 306
流变性能			
熔体体积流动速度	75	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
收缩率 (24小时)	0.3 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1040	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃			
灼热丝测试 (GWFI, 550°C, 1.0mm)	通过	-	DIN EN 60695
灼热丝测试 (GWFI, 550°C, 2.0mm)	通过	-	DIN EN 60695

技术数据表



**ALCOM LD2 MBS 1000 UV 18013 WT1021-18**

光学特性

光透射率总量T(Y) (d=1.0mm, A, 2°)	77.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=2.0mm, A, 2°)	62.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=3.0mm, A, 2°)	52.5	%	ISO 13468
光透射率总量T(Y) (d=4.0mm, A, 2°)	45	%	ISO 13468
雾度 T(Y) (d=1.0 mm , A, 2°)	93.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=2,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度T(Y) (d=3,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
雾度(d=4,0 mm, A, 2°)	95.5	%	ISO 13468
反射50%的角度值T(Y) (d=1,0mm, A, 2°)	2	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=2,0mm, A, 2°)	28	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=3,0mm, A, 2°)	44	°	-
反射50%的角度值T(Y) (d=4,0mm, A, 2°)	52	°	-